CEMO
für sicheres Lagern

PRODUKTDATENBLATT

CEMO Gefahrstoffschränke für Fässer 14/20 150 L, grau, Doppel-Flügeltür

Best.-Nr.: 11567

PRODUKTBESCHREIBUNG

- geeignet zur Lagerung von wasser- und umweltgefährdenden, nicht entzündbaren Stoffen gemäß TRGS 510
- für Fässer mit 60 l und 200 l sowie Kleingebinde geeignet
- großzügiger Innenraum für Handhabung und Arbeiten mit Handpumpen
- hochwertige Pulverbeschichtung in grau (RAL 7035)
- abschließbare Türen mit Zylinderschloss
- Lüftungsöffnungen für natürliche Belüftung
- Anschlussmöglichkeit für externe Entlüftung (NW75) in der Schrankdecke
- Dokumententasche in der Türinnenseite
- Hinweisaufkleber zur Gefahrenkennzeichnung beigelegt
- komplett montiert und sofort einsatzbereit
- Bodenauffangwanne aus GFK ohne Gitterrost
- Fassauflagen für 6 × 60 l Fässer
- optional mit dritter Gitterrost-Lagerebene











TECHNISCHE DATEN

Auffangvolumen	150 l
Außenmaße (l x b x h)	84 x 140 x 195 cm
Gewicht	149.2 kg
Material	Stahl pulverbeschichtet
Aufstellort	Indoor
Behälterfarbe	grau
Türausführung	Doppel-Flügeltür
Anzahl 60/200 l Fässer	6x 60 l
Lagerebenen	2
Stapelbar	nein
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	in Teilen

AUSSTATTUNG

Verschlussart	Drehgriff mit Zylinderschloss
Material Rost	Stahl verzinkt
Lieferumfang	1x Fassregal Typ 360 inkl. 6x Fassauflagen, 1x GFK-Bodenauffangwanne 150 l
Material Bodenauffangwanne	GFK

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Diesel
Biodiesel
HVO
Heizöl
Öl
Altöl
Sole
Flüssigdünger
Frostschutzmittel
Scheibenwaschmittel
Säuren
Pestizid

LOGISTIK

Frachtart	Stückgut
Zolltarifnummer	94032080

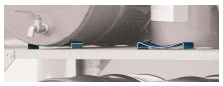
ZULASSUNG

Zulassung Auffangwanne	StawaR

ZUBEHÖR



6817 - Sicherheitsrost 1300x620, kpl. mit Zubehör f.Fassregal 360



7800 - Fassauflagen kpl. für eine Lagerebene



11573 - Wannenboden für Fassschrank als zusätzliche Lagerebene, inkl. Halter

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 11567-de 11.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com