

PRODUKTDATENBLATT

CEMO Kraftstoff-Trolley mit Elektropumpe 100 L, Zapfpistole Automatik Benzin, 12V DC, 25 l/min (max.)

Best.-Nr.: 12254

PRODUKTBESCHREIBUNG

- zulässig für den Transport zum unmittelbaren Verbrauch nach ADR 1.1.3.1 c)
- robuster Behälter aus elektrisch leitfähigem, hochvernetztem Polyethylen (PE) mit Handgriff und Griffmulde für komfortables Handling
- integrierte Flammdurchschlagsicherung im Behälter für mehr Sicherheit
- Füllstutzen mit integrierter Be- und Entlüftung für sicheres Befüllen
- Entnahmeleitung mit Absperrhahn für kontrollierte Kraftstoffabgabe
- integrierte Schwallwand zur Minimierung von Flüssigkeitsbewegungen beim Transport
- Zapfpistolenhalter direkt am Behälter für sichere und griffbereite Aufbewahrung
- pannensichere und geländegängige Räder ø 260 mm



TECHNISCHE DATEN

Inhaltsvolumen	100 l
Außenmaße (l x b x h)	100 x 59 x 42.8 cm
Gewicht	22 kg
Betriebsspannung	12V DC
Pumpenantrieb	Elektropumpe
Max. Förderleistung	25 l/min (max.)
Zapfschlauchlänge	3,2 m
Hinweis ADR	nach ADR 1.1.3.1.c)
Zapfpistole	Automatik Benzin
Kabellänge	5

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	120 x 80 x 56 cm
Versandgewicht	42 kg
Frachtart	Paketdienst

ZUBEHÖR



10411 - Zähler K24 A
ATEX/IECEX, digital,
Alu 1" AG + 1" IG, 7 -
120 l/min

[Link zum Produkt](#)

