

PRODUKTDATENBLATT

Elektropumpenset CEMATIC EX für Kraftstoffe, Zapfpistole Manuell, 12 V, 25 l/min (max.)

Best.-Nr.: 10730

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Saug- und Druckanschluss seitlich oder von oben montierbar für flexible Installation
- kompaktes Design mit integriertem Tragebügel für einfachen Transport
- thermisch geschützter Motor für sicheren Dauerbetrieb
- trocken selbstansaugend bis max. 1,5 m für schnelle Einsatzbereitschaft



TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	49 x 48 x 23 cm
Gewicht	11 kg
Pumpenantrieb	Elektropumpe
Pumpenausführung	Flügelzellenpumpe
Max. Förderleistung	25 l/min (max.)
Betriebsspannung	12 V
Förderdruck max.	1,1 bar (max.)
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	montiert
Stecker	Polzangen

AUSSTATTUNG

Länge Saugschlauch/Saugrohr	2,00 m
Zapfschlauchlänge	attributes.value.4 m
Zapfpistole	manuell

Kabellänge

attributes.value.4,10

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Diesel

Benzin

Biodiesel

HVO

XTL

Heizöl

Zweitaktmischung

Alkylatbenzin

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)

49 x 48 x 23 cm

Einheiten pro Karton

1

Versandgewicht

12 kg

Frachtart

Paketdienst

ZUBEHÖR



10516 - Trichter mit
Wasserabscheider
und Filter F15C, max.
45 l/min, leitfähig

[Link zum Produkt](#)

