CEMO
für sicheres Lagern

PRODUKTDATENBLATT

Handpumpe für Diesel und Schmierstoffe, Zapfpistole Auslaufrohr, 15 l/min (max.)

Best.-Nr.: 11685

PRODUKTBESCHREIBUNG

- robuste Bauweise für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen
- unabhängig von Energiequellen – ideal für mobile Anwendungen
- günstig in der Anschaffung und wartungsarm
- 2" Verschraubung für einfache Montage
- Saugrohre können bei Bedarf gekürzt werden

TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	100 x 20 x 12 cm
Gewicht	3.8 kg
Pumpenantrieb	Handpumpe
Pumpenausführung	Kolbenpumpe
Max. Förderleistung	15 l/min (max.)
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	vormontiert

AUSSTATTUNG

Länge Saugschlauch/Saugrohr	0,48 - 0,9 m
Zapfschlauchlänge	1,5 m
Zapfpistole	Auslaufrohr

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Diesel
Biodiesel
HVO
XTL
Heizöl
Öl
Frostschutzmittel

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	100 x 20 x 12 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	60
Palettenmaße	120 x 80 x 138 cm
Versandgewicht	4 kg
Frachtart	Paketdienst
Zolltarifnummer	84132000

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 11685-de 09.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com