CEMO
für sicheres Lagern

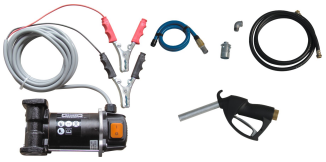
PRODUKTDATENBLATT

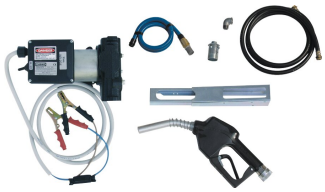
Pumpenset CEMATIC für Diesel, Zapfpistole Automatik A60, 12 V, 40 l/min (max.)

Best.-Nr.: 10492

PRODUKTBESCHREIBUNG

- selbstansaugende Flügelzellenpumpe für zuverlässige Förderleistung
- leichte, robuste Konstruktion für den mobilen Einsatz
- komfortables Handling dank geringem Gewicht
- Gleichstromversion mit ca. 4 m Anschlusskabel, Sicherung und Batteriepolklemmen





TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	50 x 20 x 50 cm
Gewicht	11.5 kg
Pumpenantrieb	Elektropumpe
Pumpenausführung	Flügelzellenpumpe
Max. Förderleistung	40 l/min (max.)
Betriebsspannung	12 V
Förderdruck max.	1,5 bar
Anschluss Saugseite	Tülle DN 19
Anschluss Druckseite	Tülle DN 19
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	vormontiert
Stecker	Polzangen

AUSSTATTUNG

Anschluss Saugseite	Tülle DN 19
Anschluss Druckseite	Tülle DN 19
Länge Saugschlauch/Saugrohr	2,00 m
Zapfschlauchlänge	4 m
Zapfpistole	Automatik A60
Kabellänge	4

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Diesel
Biodiesel
HVO
XTL
Heizöl

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	50 x 50 x 20 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	10
Palettenmaße	120 x 80 x 128 cm
Versandgewicht	12 kg
Frachtart	Paketdienst

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 10492-de 09.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com