PRODUKTDATENBLATT

CEMO PE-Auffangwanne HD Typ RG 250 HD 250 L, schwarz

Best.-Nr.: 10892

PRODUKTBESCHREIBUNG

- hergestellt aus hochwertigem Polyethylen-Regranulat (PE RG) mit hoher chemischer Beständigkeit
- geeignet fuer nichtwassergefährdende Stoffe oder Einsatzbereiche ohne Zulassungspflicht

TECHNISCHE DATEN

Auffangvolumen	250 l
Außenmaße (l x b x h)	160 x 120 x 16.5 cm
Gewicht	11.5 kg
Behälterfarbe	schwarz
Material	HDPE RG
Unterfahrbar	nein
Beschichtung	unbeschichtet
Aufstellort	Indoor
Stapelbar	ja
Tragfähigkeit	1000 kg
Auffangvolumen Oberkante	282 l
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	montiert

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

AdBlue®
Flüssigdünger

Wasser	
Frostschutzmittel	
Scheibenwaschmittel	
Chemikalien	
Laugen	
Säuren	
Pestizid	

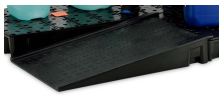
LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	160 x 120 x 32 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	10
Palettenmaße	160 x 120 x 150 cm
Versandgewicht	11 kg
Frachtart	Stückgut
Zolltarifnummer	39259080

ZULASSUNG

Zulassung DIBt	nein

ZUBEHÖR



10714 - PE-Auffahrrampe, Traglast 300 kg für PE-Flächenschutzelemente HD

10715 - PE-Rost 60 x 40 cm für PE-Auffangwannen HD

10894 - PE-Rost 60 x 40 cm RG für PE-Auffangwannen HD RG

90903 - PE-Eckverbinder für PE-Flächenschutzelemente HD

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 10892-de 10.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com