TRANSPORT- UND LAGERBEHÄLTER



PRODUKTDATENBLATT CEMbox 250 I, grau/orange

Best.-Nr.: 10332

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Behälter aus hochwertigem PE in Grau/Orange oder Gelb
- geeignet f
 ür Werkzeuge und Kleinteile
- ideale Länge, auch für Schaufeln
- optionale Seitentür (750-I-Box)
- optimale Maße für Pritschenfahrzeuge
- stapelbar, mit Arretierungsnocken
- mit Staplertaschen (außer 150-l-Box)
- integrierte Handgriffe für komfortables Handling

- mit Deckelanschlag für sicheres Verschließen
- Exzenterverschlüsse aus Edelstahl
- Etikettentasche bei 150-l- und 400-l-Box
- umlaufende integrierte Dichtung für absolute Spritzwasserdichtheit
- Trennwand zum Einspannen in die Nuten als Zubehör
- Einlegeschale für empfindliches Werkzeug (z. B. Wasserwaage) als Zubehör



Produkt schräg von links geschlossen

TECHNISCHE DATEN

Medium	Werkzeuge
Inhaltsvolumen	250
Abmessungen	60 x 54 x 120 cm
Innenabmessungen	38 x 45 x 107 cm
Gewicht	18 kg
Versandgewicht	28 kg
Material	LLPDE
Beschichtung	unbeschichtet
Behälterfarbe	grau
Stapelbar	Ja
Tragfähigkeit	200 kg (max.)
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	montiert

1 www.cemo.de



AUSSTATTUNG

Deckel	Ja
Deckel-/Abdeckungsmaterial	PE
Akku-System	ohne
Schwallwände	Nein
Staplertaschen	Ja
Füllstandsanzeige	ohne
Freie Fliessstrecke	Nein

GEEIGNETE MEDIEN

Werkzeug

LOGISTIK

Verpackungsmaße	68 x 82 x 121 cm
Einheiten pro Karton	1.00
Einheiten pro Palette	3
Palettenmaße	80 x 182 x 120 cm
Palettengewicht	74 kg

ZUBEHÖR









8170 - Einlegeschale 8171 - Trennwand für 8666 für CEMbox 250 I und 400 I

CEMbox 250 I

Pritschenbefestigung kpl. für CEMbox 150 l stapelbar für und 250 I

10016 -Einstellschale CEMbox 150 I und 250 I

