

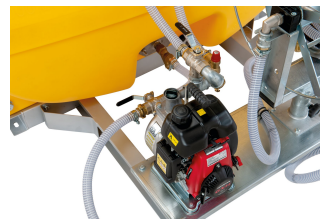
PRODUKTDATENBLATT

CEMO Mobiles PE-Bewässerungssystem BWS 130 mit Benzinmotorpumpe und Schwallwand 5000 L, 130 l/min (max.), gelb, Dom mittig 380 mm

Best.-Nr.: 12197

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Kreislauf mit Sicherheitssaugventil vor der Pumpe
- Befüllen des Fasses über 3-Wege-Hahnsystem möglich (7 m-Schlauch im Lieferumfang enthalten)
- Untermischung von optionalen Zusatzstoffen im geschlossenen Kreislauf möglich (z. B. Dünger, Spritzmittel)
- Dom $\varnothing$ 380 mm mit Schwallenschutz und Klappdeckel
- Befestigungsgurte im Lieferumfang enthalten
- Grundrahmen aus verzinktem Stahl mit Behälterbefestigung und Möglichkeit zur Befestigung auf Fahrzeugen, 4-seitig unterfahrbar
- Motorpumpe HONDA, Förderleistung 130 l/min
- schwenkbare Schlauchhaspel (ohne Schlauch) für 80 m Wasserschlauch $\varnothing$ 3/4" oder 35 m Wasserschlauch $\varnothing$ 1"
- Überdruckventil zum Schutz der Komponenten
- integrierte Schwallwand zur Minimierung von Flüssigkeitsbewegungen beim Transport



TECHNISCHE DATEN

Inhaltsvolumen	5.000 l
Außenmaße (l x b x h)	373 x 197 x 146 cm
Gewicht	523 kg
Material	LLDPE
Beschichtung	unbeschichtet
Pumpenantrieb	Benzinpumpe
Max. Förderleistung	130 l/min (max.)
Förderdruck max.	3 bar (max.)
Garantie in Jahren	1

AUSSTATTUNG

Produktdatenblatt CEMO Mobiles PE-Bewässerungssystem BWS 130 mit Benzinmotorpumpe und Schwallwand 5000 L, 130 l/min (max.), gelb, Dom mittig 380 mm



Schlauchaufroller	ja
Schwallwände	Querschwallwände

GEEIGNETE MEDIEN

Wasser

LOGISTIK

Frachtart	Lademeter < 6 m
-----------	-----------------



[Link zum Produkt](#)