CEMO
für sicheres Lagern

PRODUKTDATENBLATT

Fasspumpenset ECO-1 für Chemikalien, Zapfpistole Manuell, 230 V, 140 l/min

Best.-Nr.: 10487

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Drehzahl in sechs Stufen wählbar – für anwendungsoptimierte Förderleistung
- dichtungsloses Pumpwerk – wartungsarm und langlebig
- leicht zu reinigen – ideal für den Einsatz mit verschiedenen Medien
- kurze Trockenlaufphasen moeglich – ideal fuer flexible Anwendungen
- robuste Schnellverschlusskupplung – für schnelle und sichere Verbindung
- im Set enthalten: Adapter S 70 x 6 für Fässer
- zusätzlich im Set: Adapter 2" BSP für IBCs







TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	150 x 25 x 25 cm
Gewicht	5.4 kg
Pumpenantrieb	Elektropumpe
Pumpenausführung	Kreiselpumpe
Max. Förderleistung	140 l/min
Betriebsspannung	230 V
Max. elektr. Leistung	450 W
Förderdruck max.	1,1 bar (max.)
Anschluss Druckseite	Tülle DN 25
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	vormontiert
Stecker	Schuko

AUSSTATTUNG

Anschluss Druckseite	Tülle DN 25
Zapfschlauchlänge	2 m
Zapfpistole	manuell

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

AdBlue®
Sole
Flüssigdünger
Wasser
Frostschutzmittel
Scheibenwaschmittel
Chemikalien
Laugen
Säuren

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	130 x 25 x 25 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	20
Palettenmaße	140 x 100 x 135 cm
Versandgewicht	6 kg
Frachtart	Paketdienst
Zolltarifnummer	84137021

ZUBEHÖR



10447 -
Schraubdeckel
DN150 schwarz mit
2" IG, Dichtung TPE

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 10487-de 10.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com