CEMO
für sicheres Lagern

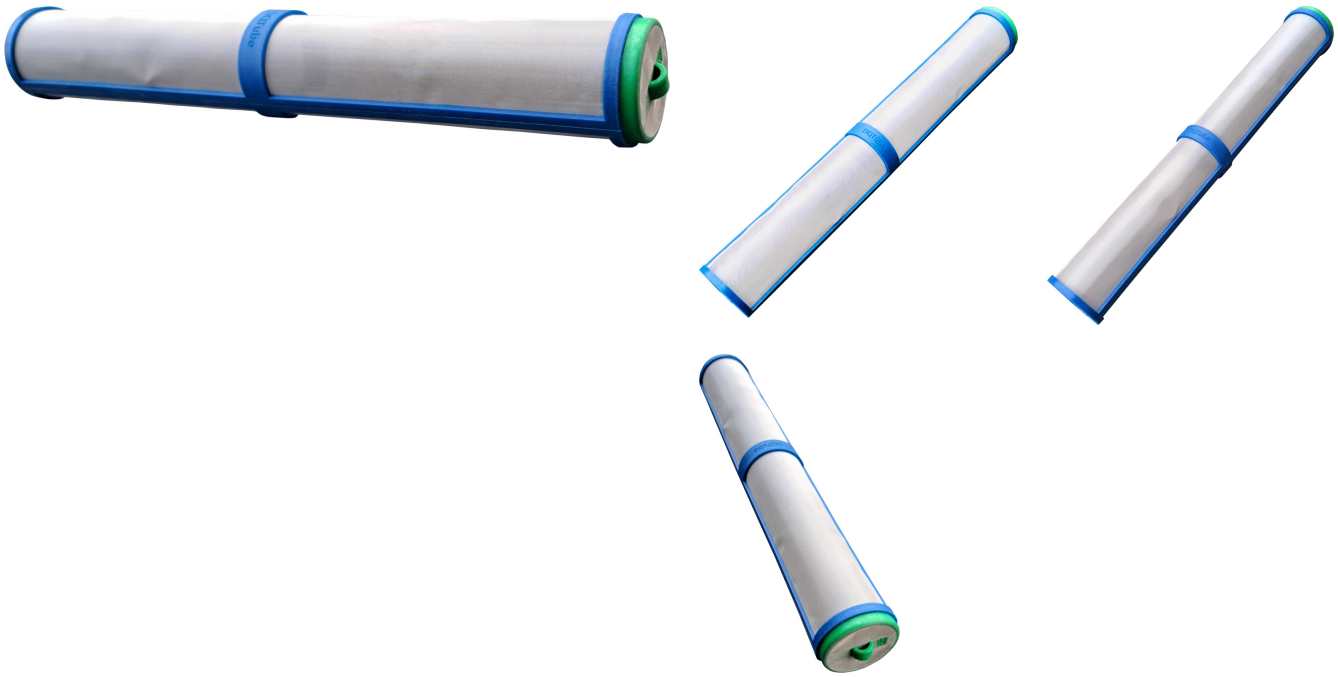
PRODUKTDATENBLATT

Diesel-Wasserabsorber M

Best.-Nr.: 11970

PRODUKTBESCHREIBUNG

- entfernt freies und gelöstes Wasser sowie Mikropartikel direkt im Tank
- verhindert Dieselpest, Rost und mikrobielles Wachstum im Kraftstoffsystem
- ungiftig und umweltfreundlich – ersetzt Biozide und Additive
- verbessert die Dieselqualität und unterstützt die Motorleistung
- verlängert die Lagerfähigkeit von Diesel und Biodiesel
- besonders geeignet für selten genutzte Maschinen und Fahrzeuge wie Boote, Oldtimer oder Notstromaggregate



TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	32 x 7.5 x 7.5 cm
Gewicht	0.2 kg
Aufnahmekapazität	1000 ml

AUSSTATTUNG

Verkaufseinheit	attributes.value.0

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Diesel
Biodiesel

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	75 x 25 x 14 cm

für sicheres Lagern

Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	4
Palettenmaße	75 x 25 x 14 cm
Versandgewicht	1 kg
Frachtart	Paketdienst

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 11970-de 09.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com