

## PRODUKTDATENBLATT

# CEMO Mobiles PE-Bewässerungssystem BWS 130 mit Elektropumpe und Schwallwand 5000 L, 60 l/min (max.), gelb, Dom mittig 380 mm

Best.-Nr.: 12199

## PRODUKTBESCHREIBUNG

- ausgestattet mit Elektropumpe, Förderleistung 60 l/min
- besonders geräuscharm – ideal für Wohngebiete, Parks und Friedhöfe
- Untermischung von optionalen Zusatzstoffen im geschlossenen Kreislauf möglich (z. B. Dünger, Spritzmittel)
- Dom ø 380 mm mit Schwallschutz und Klappdeckel
- Grundrahmen aus verzinktem Stahl mit Befestigungsvorrichtung, 4-seitig unterfahrbar
- schwenkbare Schlauchhaspel (ohne Schlauch) für 80 m Wasserschlauch ø 3/4" oder 35 m Wasserschlauch ø 1"
- integrierte Schwallwände zur Minimierung von Flüssigkeitsbewegungen beim Transport



## TECHNISCHE DATEN

|                       |                                |
|-----------------------|--------------------------------|
| Inhaltsvolumen        | 5.000 l                        |
| Außenmaße (l x b x h) | 360 x 197 x 146 cm             |
| Gewicht               | 518 kg                         |
| Material              | LLDPE                          |
| Beschichtung          | unbeschichtet                  |
| Pumpenantrieb         | Elektropumpe mit Druckschalter |
| Max. Förderleistung   | 60 l/min (max.)                |
| Förderdruck max.      | 3 bar (max.)                   |
| Garantie in Jahren    | 1                              |

## AUSSTATTUNG

|                   |    |
|-------------------|----|
| Schlauchaufroller | ja |
|-------------------|----|

**Produktdatenblatt** CEMO Mobiles PE-Bewässerungssystem BWS 130 mit Elektropumpe und Schwallwand 5000 L, 60 l/min (max.), gelb, Dom mittig 380 mm



Schwallwände

Querschwallwände

GEEIGNETE MEDIEN

Wasser

LOGISTIK

Frachtart

Lademeter < 6 m

