

PRODUKTDATENBLATT

CEMO CUBE Schmierstofftankanlage Indoor Premium 1000 L, 230 V, 9 l/min (max.), grau

Best.-Nr.: 10310

PRODUKTBESCHREIBUNG

- mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510
- 10 Jahre garantierte Beständigkeit des Tanks aus hochwertigem Polyethylen (PE) für zugelassene Lagermedien
- integrierte Auffangwanne für erhöhte Sicherheit
- optische Leckageanzeige zur schnellen Kontrolle
- Befüllanschluss mit TW-Kupplung
- Entlüftungskappe für einen zuverlässigen Druckausgleich
- Entnahmeleitung für eine sichere und gleichmäßige Förderung
- komplett montiert – sofort einsatzbereit



TECHNISCHE DATEN

Inhaltsvolumen	1.000 l
Außenmaße (b x t x h)	120 x 80 x 174 cm
Gewicht	160 kg
Verwendung	stationär
Aufstellort	Indoor
Material	LLDPE/LLDPE
Beschichtung	unbeschichtet
Behälterfarbe	grau
Betriebsspannung	230 V
Frequenz	50 Hz
Pumpenantrieb	Elektropumpe
Max. Förderleistung	9 l/min (max.)
Zapfschlauchlänge	15 m
Schlauchdurchmesser	DN 15
Stapelbar	nein

Kabellänge	2
Garantie in Jahren	10
Montagezustand	montiert
Stecker	Schuko

AUSSTATTUNG

Deckel	nein
Schlauchaufroller	ja
Durchflusszähler Hauptmedium	K400
Füllstandsanzeige	mechanisch
Grenzwertgeber	ja
Leckanzeige	optisch
Tankwagenanschluss	TW EN 14420-6

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Öl

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	120 x 80 x 194 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	1
Palettenmaße	120 x 80 x 194 cm
Versandgewicht	180 kg
Frachtart	Stückgut

ZULASSUNG

Zulassung DIBt	Z-40.21-510
ADR Zulassung	nein
Zulassung DIN/EN	EN 13341
Zulassung Schweiz	nein

ZUBEHÖR



10324 - Klappdeckel
orange, mit
Gasdruckfeder
Montagezubehör,
kpl. verpackt

10378 -
Armaturenbeleuchtung
kpl. für CUBE-Tank
1000-5000 L

Produktdatenblatt CEMO CUBE Schmierstofftankanlage Indoor Premium 1000 L,
230 V, 9 l/min (max.), grau



für sicheres Lagern



[Link zum Produkt](#)