PRODUKTDATENBLATT

CEMO PE-Auffangwanne HD 250 HD 250 L, schwarz

Best.-Nr.: 10712

PRODUKTBESCHREIBUNG

- mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
- hergestellt aus hochwertigem Polyethylen (PE) mit hoher chemischer Beständigkeit
- nutzbar mit oder ohne PE-Rost – maximale Flexibilität im Einsatz
- stapelbar für effiziente Lagerung und Transport
- rutschsichere Plattenoberfläche für erhöhte Arbeitssicherheit
- wartungsfreundliches Design für einfache Reinigung und Pflege
- kombinierbar zu einem Flächenschutzsystem – ideal für größere Arbeitsbereiche

TECHNISCHE DATEN

Auffangvolumen	250 l
Außenmaße (l x b x h)	160 x 120 x 16.5 cm
Gewicht	11.5 kg
Behälterfarbe	schwarz
Material	HDPE
Unterfahrbar	nein
Beschichtung	unbeschichtet
Aufstellort	Indoor
Stapelbar	ja
Tragfähigkeit	1000 kg
Auffangvolumen Oberkante	282 l
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	montiert

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

AdBlue®

für sicheres Lagern

Flüssigdünger
Wasser
Frostschutzmittel
Scheibenwaschmittel
Chemikalien
Laugen
Säuren
Pestizid

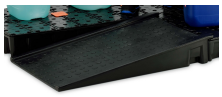
LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	160 x 120 x 32 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	10
Palettenmaße	160 x 120 x 150 cm
Versandgewicht	11 kg
Frachtart	Stückgut
Zolltarifnummer	39259080

ZULASSUNG

Zulassung DIBt	Z-40.22-548

ZUBEHÖR



10714 - PE-Auffahrrampe, Traglast 300 kg für PE-Flächenschutzelemente HD

10715 - PE-Rost 60 x 40 cm für PE-Auffangwannen HD

90903 - PE-Eckverbinder für PE-Flächenschutzelemente HD

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 10712-de 10.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com