

PRODUKTDATENBLATT

CEMO UNI Schmierstoff-Tankanlage, 230 V, 9 l/min (max.), grau

Best.-Nr.: 8679

PRODUKTBESCHREIBUNG

- mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
- Einzeltank aus HDPE mit integrierter verzinkter Stahlblech-Auffangwanne
- Zahnradpumpe geeignet für Motoren-, Getriebe- und Hydrauliköle bis SAE 140
- serienmäßiges Zubehör wie Palettenfuß, Füllstandsanzeige und optische Leckageanzeige,

- Sauggarnitur, Pumpe, Zapfschlauch und digitalem Handdurchlaufzähler.
- zur oberirdischen Lagerung von Frischöl mit einem Flammpunkt > 55 °C
- auch in Wasserschutzgebieten ohne Auffangwanne zur Aufstellung im Gebäude zugelassen
- ohne Montage



TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	108 x 77 x 167 cm
Gewicht	108 kg
Verwendung	stationär
Aufstellort	Indoor
Material	PE/Stahl
Beschichtung	verzinkt
Behälterfarbe	grau
Betriebsspannung	230 V
Frequenz	50 Hz
Pumpenantrieb	Elektropumpe
Max. Förderleistung	9 l/min (max.)
Zapfschlauchlänge	15 m
Schlauchdurchmesser	DN 15
Stapelbar	nein

Kabellänge	2
Garantie in Jahren	5

AUSSTATTUNG

Deckel	nein
Schlauchaufroller	ja
Füllstandsanzeige	mechanisch
Leckanzeige	optisch
Tankwagenanschluss	Tankverschluss 2 Zoll
Staplertaschen	ja

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Öl

LOGISTIK

Einheiten pro Palette	1
Frachtart	Stückgut

ZULASSUNG

Zulassung DIBt	Z-40.21-288
----------------	-------------

ZUBEHÖR



11452 -
Ueberfuellsicherung
BC-2 kpl., IP 54 mit
Sonde 500 mm und
Kabel 3 m

ANBAUTEILE



7390 - Befüll- und
Absaugrohr mit TW-
Kupplung für UNI-/
MULTI-Tank bis 1000
l



7391 -
Leckagewarngerät
230V, opt. u.
akustisch Sonde m.
Kabel 5 m,
Kabelverschraubung



für sicheres Lagern



[Link zum Produkt](#)