PRODUKTDATENBLATT

Umweltschrank für Kanister 10/20 30 L, grau, Doppel-Flügeltür, Türfarbe grau, 3 Vollauszüge

Best.-Nr.: 11014

PRODUKTBESCHREIBUNG

- geeignet zur Lagerung wasser- und umweltgefährdender Stoffe gemäß TRGS 510
- direktes Abfüllen aus bis zu 15 eingelagerten Kanistern möglich
- herausziehbare Bodenauffangwanne mit integrierter Kanisterebene – schützt vor Verschütten beim Abfüllen
- Kanisteraufnahme passend für gängige Bauarten
- serienmäßige Sperrsicherung verhindert gleichzeitiges Öffnen mehrerer Kanisterebenen
- alle Einbauten lackiert in RAL 7035
- verzinkte Bodenauffangwanne für hohe Beständigkeit











TECHNISCHE DATEN

Auffangvolumen	30 l
Außenmaße (l x b x h)	55 x 100 x 195 cm
Gewicht	125 kg
Material	Stahlblech
Beschichtung	pulverbeschichtet
Aufstellort	Indoor
Behälterfarbe	grau
Türfarbe	grau
Türausführung	Doppel-Flügeltür
Unterfahrbar	nein
Traglast pro Lagerebene	3x 70 kg, Fachboden 45 kg
Lagerebenen	5
Stapelbar	nein
Fachmaße (b x t) cm	88 x 42
Lagerkapazität pro Lagerebene	Kanisterebene 70 (L), Fachboden 45 (L)

Garantie in Jahren	1
Montagezustand	vormontiert

AUSSTATTUNG

Anzahl Türen	2
Verschlussart	Drehgriff mit Zylinderschloss
Lieferumfang	1 x Bodenauffangwanne 30 l, 1 x Fachboden, 3x Kanisterebene
Anzahl Vollauszüge	3
Anzahl Bodenauffangwanne	1
Material Bodenauffangwanne	Stahl verzinkt

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Frostschutzmittel
Scheibenwaschmittel
Chemikalien
Laugen
Säuren

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	60 x 105 x 210 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	1
Palettenmaße	60 x 105 x 210 cm
Versandgewicht	154 kg
Frachtart	Stückgut
Zolltarifnummer	94032080

ZULASSUNG

Zulassung Auffangwanne	StawaR

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 11014-de 11.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com