CEMO
für sicheres Lagern

PRODUKTDATENBLATT

Handpumpe für Diesel und Schmierstoffe, Zapfpistole Auslaufrohr, 20 l/min (max.)

Best.-Nr.: 10010

PRODUKTBESCHREIBUNG

- robuste Bauweise für den Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen
- unabhängig von Energiequellen – ideal für mobile Anwendungen
- günstig in der Anschaffung und wartungsarm
- 2" Verschraubung für einfache Montage
- Saugrohre können bei Bedarf gekürzt werden

TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	34 x 17 x 12 cm
Gewicht	3.5 kg
Pumpenantrieb	Handpumpe
Pumpenausführung	Kurbelpumpe
Max. Förderleistung	20 l/min (max.)
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	vormontiert

AUSSTATTUNG

Länge Saugschlauch/Saugrohr	0,95 m
Zapfpistole	Auslaufrohr

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Diesel

Biodiesel
HVO
XTL
Heizöl
Öl

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	75 x 25 x 14 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	1
Palettenmaße	75 x 25 x 14 cm
Versandgewicht	6 kg
Frachtart	Paketdienst
Zolltarifnummer	84132000

ZUBEHÖR

10011 -
Schlauchpaket 2m
m. Zapfventil für
Kurbelpumpe

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 10010-de 09.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com