CEMO
für sicheres Lagern

PRODUKTDATENBLATT

CEMO PE-Auffangschale 55 L, schwarz

Best.-Nr.: 6891

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Schwapprand verhindert das Verschütten von Flüssigkeiten
- integrierte Ausgießvorrichtung für einfaches und sauberes Umfüllen
- robuste Tragegriffe für sicheren Transport
- hergestellt aus säurefestem Kunststoff – beständig gegen Säuren, Chemikalien, Öl und Benzin
- mit 4-Kammern-System für kontrolliertes Entleeren über vier Ausgusskante





TECHNISCHE DATEN

Auffangvolumen	55 l
Außenmaße (l x b x h)	101 x 73 x 13 cm
Gewicht	2.8 kg
Behälterfarbe	schwarz
Material	HDPE
Unterfahrbar	nein
Aufstellort	Outdoor
Stapelbar	nein
Garantie in Jahren	1

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Diesel
AdBlue®
Biodiesel
HVO
Heizöl

Öl
Altöl
Sole
Flüssigdünger
Frostschutzmittel
Scheibenwaschmittel
Chemikalien
Laugen
Säuren
Pestizid

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	120 x 81 x 17 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	50
Palettenmaße	120 x 80 x 189 cm
Versandgewicht	3 kg
Frachtart	Paketdienst
Zolltarifnummer	39259080

ZULASSUNG

Zulassung DIBt	nein

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 6891-de 11.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com