

PRODUKTDATENBLATT

Stahl-Dieseltankanlage mit Elektropumpe CUBE 70 MC50 20000 L, Zapfpistole Automatik

Best.-Nr.: 8147

PRODUKTBESCHREIBUNG

- oberirdische Tankanlage mit Konsole und Saugleitung für Dieselzapfsäulen
- doppelwandig aus Stahl zur Aufstellung im Freien, zugelassen zur Lagerung von Dieseldieselkraftstoff und RME
- gefertigt nach DIN EN 12285-2 Klasse B
- selbstansaugende Elektropumpe CUBE 70 MC50 und Saugleitung, im Schutzkasten montiert
- elektrischer Durchflussmesser mit 50 Benutzercodes
- festangeschweißte Sattelfüße
- Außenlackierung mit Grund- und Deckanstrich, RAL 7036
- Leiter
- Peilstab
- Saugrohr im Domdeckel
- Heberschutz (bei Ausführung mit montierter Pumpe)
- Leckanzeigergerät und eingefüllter Kontrollflüssigkeit
- Werkprüfzeugnis
- optional: Lackierung nach Kundenwunsch (gegen Mehrpreis)
- Die Standardbehälter werden grundiert und lackiert. Wir übernehmen eine Gewährleistung auf Durchrosten von 10 Jahren.
- komplett montiert



TECHNISCHE DATEN

Inhaltsvolumen	20.000 l
Außenmaße (l x b x h)	698 x 215 x 273 cm
Gewicht	3830 kg
Beschichtung	unbeschichtet
Pumpenantrieb	Elektropumpe
Zapfpistole	Automatik
Kabellänge	2
Garantie in Jahren	10
Montagezustand	montiert
Stecker	ohne

AUSSTATTUNG

Zapfpistole	Automatik
Kabellänge	2

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	698 x 215 x 266 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	1
Palettenmaße	698 x 215 x 266 cm
Versandgewicht	3830 kg
Frachtart	auf Anfrage

ZUBEHÖR



7565 -
Füllstandmessgerät
pneumatisch ***für
Tanks, zur
Nachrüstung***



7795 -
Füllstandsanzeiger
für Diesel, elektr. 230
V, zur kont.
Füllstandsverwaltung

[Link zum Produkt](#)

