CEMO
für sicheres Lagern

PRODUKTDATENBLATT

Fass- und IBC-Pumpenset für Chemikalien Exklusiv, Zapfpistole Manuell, 230 V, 110 l/min

Best.-Nr.: 10445

PRODUKTBESCHREIBUNG

- dichtungsloses Pumpwerk mit stabiler 8 mm-Antriebswelle – wartungsarm und langlebig
- robustes, hygienisches Design ohne Toträume – besonders leicht zu reinigen
- kurze Trockenlaufphasen moeglich – ideal fuer flexible Anwendungen
- stabile Schnellverschlusskupplung mit Bogenzahnprofil – widerstandsfähig gegen Schmutz und aggressive Medien
- praktische Ausstattung: Fassadapter aus PP (2" AG) und Wandhalterung zur sicheren Aufbewahrung im Lieferumfang enthalten
- optional erhältlich in ex-geschützter Ausführung
- Exklusiv-Set bestehend aus: Motor EX700, 700 W, Pumpwerk Niro-A, 2 m Lösemittelschlauch DN25, Schlaucheinbindung MS 1 ¼“, Zapfpistole MS/PTFE, Potential-Ausgleichskabel



TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	158 x 20 x 13 cm
Gewicht	14.8 kg
Pumpenantrieb	Elektropumpe
Pumpenausführung	Kreiselpumpe
Max. Förderleistung	110 l/min
Betriebsspannung	230 V
Max. elektr. Leistung	700 W
Förderdruck max.	0,7 bar
Anschluss Druckseite	Tülle DN 25
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	vormontiert
Stecker	Schuko

AUSSTATTUNG

Anschluss Druckseite	Tülle DN 25
Zapfschlauchlänge	2 m
Zapfpistole	manuell
Kabellänge	5

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Diesel
Benzin
Biodiesel
HVO
XTL
Heizöl
Zweitaktmischung
Alkylatbenzin
Chemikalien

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	130 x 25 x 25 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	24
Palettenmaße	130 x 80 x 195 cm
Versandgewicht	15 kg
Frachtart	Paketdienst
Zolltarifnummer	84137089

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 10445-de 10.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com