CEMO
für sicheres Lagern

PRODUKTDATENBLATT

Adapterset für Kanistersprühgerät 2" BSP, DIN 51, DIN 71, 1 m Saugschlauch

Best.-Nr.: 11362



TECHNISCHE DATEN

Gewicht	0.5 kg
Garantie in Jahren	1

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	18 x 18 x 11 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	10
Palettenmaße	32 x 23 x 24 cm
Versandgewicht	1 kg
Frachtart	Paketdienst
Zolltarifnummer	39174000

ZUBEHÖR PASSEND FÜR

Best.-Nr.	Produktbezeichnung
7898	Kanistersprühgerät 20 L

Link zum Produkt