CEMO
für sicheres Lagern

PRODUKTDATENBLATT

E-Motorpumpe 1" IG bis 60 l/min 24 V / 19 A / DC, mit Druckschalter

Best.-Nr.: 10861



TECHNISCHE DATEN

Gewicht	9 kg
Garantie in Jahren	1

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Wasser

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	60 x 80 x 75 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	2
Palettenmaße	120 x 80 x 75 cm
Versandgewicht	32 kg
Frachtart	auf Anfrage
Zolltarifnummer	84131100

ZUBEHÖR PASSEND FÜR

Best.-Nr.	Produktbezeichnung
7137	CEMO Mobiles GFK-Bewässerungssystem BWS 500 2000 L, gelb, Dom mittig 420 mm
7138	CEMO Mobiles GFK-Bewässerungssystem BWS 500 mit Schwallwänden 4000 L, gelb, Dom vorne 420 mm
7139	CEMO Mobiles GFK-Bewässerungssystem BWS 500 mit Schwallwänden 6000 L, gelb, Dom vorne 420 mm
7468	CEMO Mobiles GFK-Bewässerungssystem BWS 500 3000 L, gelb, Dom vorne 420 mm
8624	CEMO Mobiles GFK-Bewässerungssystem BWS 500 mit Schwallwänden 5000 L, gelb, Dom vorne 420 mm

Link zum Produkt

Technische Änderungen/Irrtümer vorbehalten. © CEMO 10861-de 10.26
CEMO GmbH | In den Backenländern 5 | 71384 Weinstadt | Germany | Tel. +4971519636-0 | kontakt@cemo-group.com