

PRODUKTDATENBLATT Öl-Abtropfmatte XXL

Best.-Nr.: 11640

PRODUKTBESCHREIBUNG

- innovative Auffanglösung für Motoröl, Benzin, Diesel, HVO und Hydraulikflüssigkeiten (auch Bio)
- für den Einsatz im Innen- und Außenbereich geeignet
- nimmt Öl zuverlässig auf und weist Wasser ab
- funktioniert auch bei Regen – ideal für wechselnde Einsatzbedingungen
- praktisch für Baustellenbetankung und mobile Anwendungen



TECHNISCHE DATEN

Außenmaße (l x b x h)	218 x 137 x 1 cm
Gewicht	8.35 kg
Aufnahmekapazität	80 l

AUSSTATTUNG

Verkaufseinheit	attributes.value.0
-----------------	--------------------

GEEIGNETE LAGERMEDIEN

Diesel
Benzin
Biodiesel
HVO

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	61 x 70 x 18 cm
-------------------------	-----------------

Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	5
Palettenmaße	80 x 60 x 105 cm
Versandgewicht	9 kg
Frachtart	Paketdienst

[Link zum Produkt](#)

