



DT-Mobil PRO und DT-Mobil PRO COMBI [PG 4]

NEU

Viele Praktiker suchen komplette, zeitsparende und einfache Lösungen für die gemeinsame Betankung von Diesel & AdBlue® vor Ort.

Das Handling der Behälter soll hierbei möglichst einfach und zeitsparend sein. Als Praxisbeispiel wird der Kombikanister (Kraftstoff und Öl) für die Motorsägen genannt.

CEMO hat mit der DT-Mobil PRO COMBI die Wünsche der Profis jetzt konsequent umgesetzt.

- mit Transportzulassung nach ADR
- Inhalt 980 l, somit unter der Freigrenze von 1.000 l laut ADR 1.1.3.6.3
- auch ideal geeignet für Biodiesel und Diesel mit erhöhtem Biodieselanteil
- Innenbehälter mit integrierten Funktionselementen wie z. B. leistungsfähige Pumpen, Schlauchaufroller (mit 1"-Schlauch), Zähler und Filter mit Wasserabscheider, Zapfpistolenhalter, optional mit Schnellkupplungen für Zeltheizungen und Stromgeneratoren
- Ausführungen mit leistungsstarken Elektropumpen 12 V, 24 V und 230 V
- DT-Mobil PRO COMBI mit zweitem Innenbehälter aus Polyethylen, für AdBlue®, mit Elektropumpe CENTRI SP30
- Auffangvolumen 110 %
- zugelassen in Wasserschutzgebieten

optimale Raumnutzung

kubische Bauform, dadurch optimale Raumnutzung



hochwertig beschichtet

Außenbehälter aus 3mm Stahlblech lackiert – hochwertige Beschichtung.



hohe Stabilität

Innenbehälter aus 3mm Stahlblech lackiert, alternativ aus Polyethylen, mit integrierter Schwallwand.



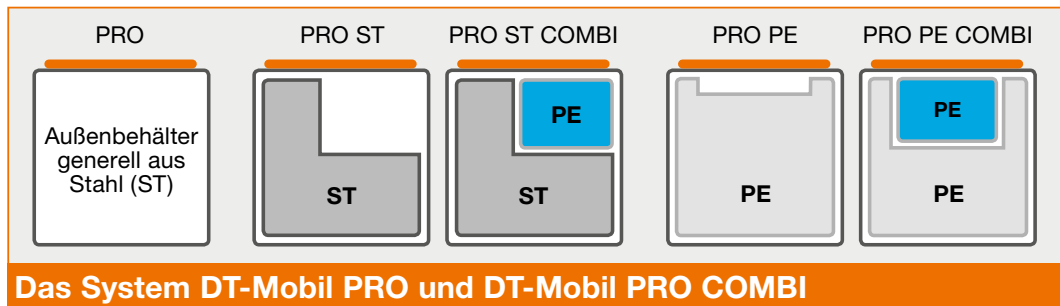
transportfreundlich

Stapleraschen und Stapellecken mit Kranösen feuerverzinkt erleichtern den Transport und die Aufstellung. Der Tank ist 2-fach stapelbar.



* Die länderrechtlichen Aufstellbedingungen sind zu beachten – wir beraten Sie gern.

Technische und preisliche Änderungen vorbehalten. **Die Listenpreise sind unverbindliche Preisempfehlungen zzgl. der gesetzlichen MwSt. ab Werk.

**abschließbar**

Deckel diebstahlsicher abschließbar mit Stangenschloss.

**leicht zu öffnen**

Gasdruckfedern erleichtern das Öffnen und Schließen des Deckels.

**Schlauchdurchführung**

Für die Versorgung von Generatoren und Zeltheizungen.

DT-Mobil PRO ST COMBI
980/200 Premium Plus,
mit Pumpe Bipump**platzsparend aufgeräumt**Sämtliche Armaturen sind innenliegend und dadurch geschützt.
Innenbehälter mit integrierten Funktionselementen patentrechtlich geschützt.**übersichtlich**

optische Füllstandsanzeige

**doppelte Sicherheit**

Leckagesonde